



Uwaga:

1. Elementy kraty łącząc ze sobą spawaniem, spoiną pochwinoną. Wielkość spoiny równa 0,7 grubości cieńszego elementu spawanego.
2. Wymiar 3060* i kat α^* dokładnie ustalić w montażu kraty na wywrótnicy. Po ustaleniu powyższego przyspanować poz.1.
3. Na komplet do wywrótnicy wagonowej wchodzi 16 sztuk narysowanej kraty.

29.05.70 RP

Uwaga: poz. 2 wykonac 70x12x1920. *Janek*

EGZEMPLARZ
ARCHIWALNY

4	Plaskownik 200x20x3060	6	St 3 S	10,288	PN-72 H-93202	mg 145.
3	Plaskownik 200x20x1920	2	St 3 S	30,2	—	mg 145.
2	Plaskownik 70x10x1920	8	St 3 S	11,2	—	—
1	Plaskownik 200x20x1920	1	St 3 S	30,2	PN-72 H-93202	—
Pos. _____ Zmiana _____ Wywrótnica wagonowa nr 112 KRATA nr 442 14 11 00 01 1:10 1-0648						